

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ш02.01.00.000 РЭ

**Штатив для подвешивания инфузионных флаконов складной
по ТУ 25.99.29-035-46655261-2025**



ЗАО «Завод ЭМА»
620028, г. Екатеринбург
б-р Верх-Исетский, д.13, кв. 201
Тел.: +7 (343) 380-80-08
e-mail: office@ema.su

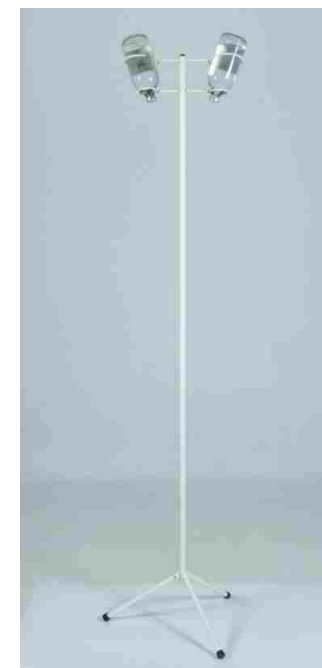


Таблица 3

Количество секций трубы основания	0	1	2	3	4
Высота штатива, мм, не менее	500	800	1100	1400	1700

- присоединить нижнюю трубу основания к опорной базе (Поз. 5, Рис. 1).

- расправить ножки опорной базы и установить штатив на ровную поверхность.

Разборка штатива происходит в обратной последовательности.

Содержание

1. Наименование и область применения	4
2. Показания для применения.....	4
3. Противопоказания для применения.....	4
4. Возможные побочные действия при эксплуатации	4
5. Меры предосторожности при эксплуатации.....	5
6. Технические характеристики	5
7. Маркировка	6
8. Комплектность	9
9. Устройство и принцип работы	9
10. Подготовка к работе	10
11. Техническое обслуживание	10
12. Транспортирование и хранение.....	10
13. Гарантии изготовителя.....	11
14. Утилизация	11
Приложение А.....	12

1. Наименование и область применения

Настоящее руководство регламентирует порядок сборки и эксплуатации штатива для подвешивания инфузионных флаконов складного Ш02 (далее — штатива), предназначенного для обеспечения процесса парентерального введения лекарственных средств путем фиксации систем для инфузии на заданной высоте. В документе подробно изложены технические характеристики, конструкция и принцип работы штатива.

Область применения - для использования вне медицинских организаций (в домашних условиях).

2. Показания для применения

Для внутривенных инфузий в домашних условиях.

3. Противопоказания для применения

- Запрещается использовать изделие не по назначению.
- Во избежание повреждений изделия не превышать указанные допустимые нагрузки.
- Запрещается пользоваться сломанным изделием или изделием после истечения его срока годности.
- Запрещается использование штатива на наклонной поверхности.
- Запрещается подвергать изделие ударным воздействиям и толчкам.

4. Возможные побочные действия при эксплуатации

Побочные действия исключены при условии соблюдения требований настоящего руководства по хранению, транспортировке и эксплуатации.

Штатив собирается путем последовательного соединения секций (Рис. 2):

- извлечь все комплектующие штатива (Рис. 1) из транспортного чехла;
- закрепить 2 верхних крючка (Поз. 1, Рис. 1) и 2 нижних крючка (Поз. 2, Рис. 1) в соответствующих резьбовых отверстиях верхней трубы (Поз. 3, Рис. 1) в нужном положении (Рис. 3);

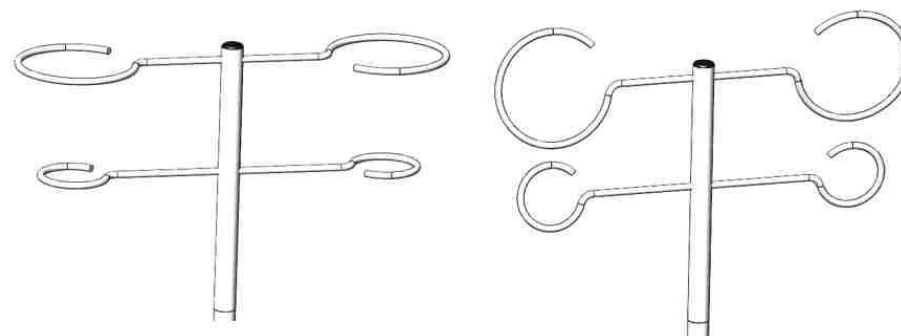


Рис. 3. Возможные положения крючков штатива:
слева – для размещения инфузионных флаконов,
справа – для подвешивания инфузионных пакетов

- определить необходимую высоту штатива, соединить нужное количество секций трубы основания (Поз. 4, Рис. 1), ориентируясь на таблицу 3.

Приложение А

Сборка штатива для подвешивания инфузионных флаконов складного

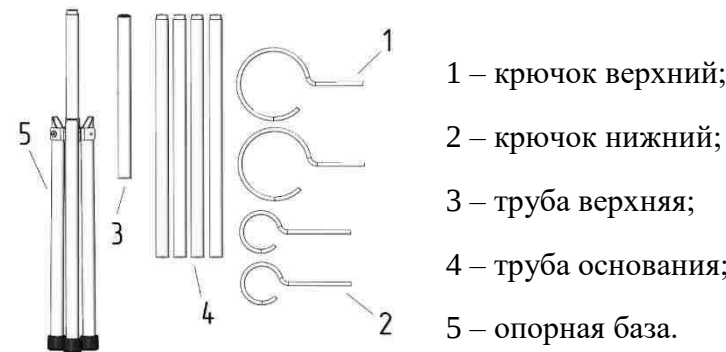


Рис. 1. Устройство штатива для подвешивания инфузионных флаконов складного.

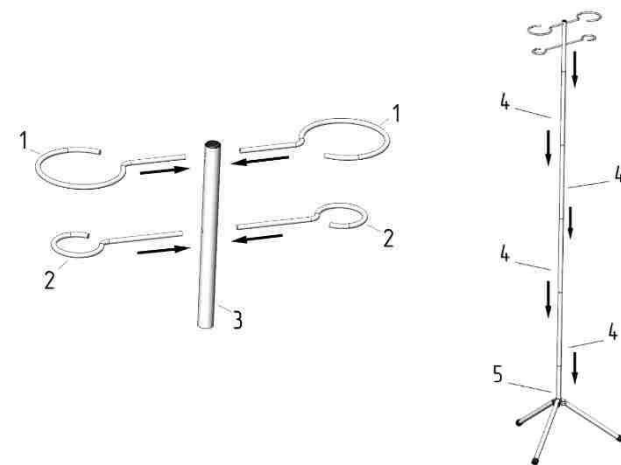


Рис. 2. Порядок сборки штатива

5. Меры предосторожности при эксплуатации

- Защищать изделие от контакта с агрессивными средами (кислотами, щелочами).
- Избегать механических повреждений: не подвергать поверхность ударам или контакту с острыми/тяжелыми предметами.
- Перед использованием убедиться, что все резьбовые соединения секций надежно затянуты.
- Штатив является нестерильным изделием и стерилизации не подлежит.

6. Технические характеристики

Габаритные размеры, масса изделия и конструктивные особенности соответствуют указанным в таблице 1.

Таблица 1

Параметры	Значение
Минимальная высота в рабочем положении, мм, не менее	450
Максимальная высота в рабочем положении, мм, не более	1750
Максимальный размер в сложенном положении, мм, не более	500
Диаметр крючка, мм, не менее	45

Продолжение таблицы 1

Ширина опорной базы, мм, не менее	400
Масса в чехле, г, не более	2200
Ресурс циклов складывания/раскладывания, не менее	5000
Срок службы, лет, не менее	3

Штатив должен устойчиво стоять на ровной горизонтальной поверхности пола, при этом зазор между полом и одной из опор не должен превышать 3 мм.

7. Маркировка

7.1 Маркировка штатива:



На штативе имеются следующие символы:



Страна изготовления (RU). Рядом размещена дата изготовления

Изготовитель

13. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ТУ 25.99.29-035-46655261-2025 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца со дня изготовления.

Срок службы – не менее 3 лет.

14. Утилизация

Составными частями штатива являются:

металлические – труба верхняя, труба основания, труба нижняя, основание, крючок верхний, крючок нижний;

пластмассовые – заглушка внутренняя, заглушка наружная, кольцо.

Утилизация штатива и его составных частей после истечения срока службы должна производиться в соответствии с федеральными, государственными и местными правилами и нормативными документами.

Адрес завода-изготовителя:

Россия, 620028 г. Екатеринбург, Верх-Исетский бульвар, 13, ЗАО «Завод ЭМА», Тел.: +7(343)380-80-08, e-mail: serv@ema.su



Возможность вторичной переработки

Беречь от влаги

Транспортная маркировка должна быть выполнена по ГОСТ 14192. На транспортную тару должна быть нанесена маркировка:

- наименование страны – изготовителя;
- наименование предприятия изготовителя и его юридический адрес;
- дата изготовления;
- масса брутто и нетто в килограммах;
- габаритные размеры грузового места в сантиметрах;
- манипуляционные знаки.

Маркировку наносят на бумажный ярлык. Переменные данные на ярлыке могут быть заполнены от руки четко и разборчиво.

На транспортную упаковку должен быть нанесен манипуляционный знак, соответствующий значению: «Беречь от влаги».

8. Комплектность

Комплект поставки изделия соответствует указанному в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Обозначение	Количество, шт
1	Труба верхняя в сборе	Ш02.01.03.000	1
2	Труба основания	Ш02.01.00.001	4
3	Опорная база	Ш02.01.01.000	1
4	Крючок верхний	Ш01.01.00.002	2
5	Крючок нижний	Ш01.01.00.001	2
6	Чехол	Ш02.01.02.000	1
7	Руководство по эксплуатации	Ш02.01.00.000 РЭ	1

9. Устройство и принцип работы

9.1 Устройство штатива представлено на Рис. 1 приложения А.

9.2 Штатив представляет собой сборно-разборную конструкцию, состоящую из опорной базы (5) для установки штатива на полу, труб основания (4), трубы верхней в сборе (3), крючков верхних (1) и крючков нижних (2). Соединение деталей штатива – резьбовое. Все детали штатива хранятся в транспортном чехле.

Высота штатива регулируется путем соединения необходимого количества секций труб основания (4).

10. Подготовка к работе

10.1 Работу проводить только после изучения указаний, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации.

10.2 Осуществить сборку согласно приложению А.

11. Техническое обслуживание

11.1 Изделие не требует специального обслуживания.

11.2 Периодический осмотр изделия включает в себя: осмотр и при необходимости проверка и регулировка резьбовых соединений. В случае ослабления резьбовых соединений необходимо их затянуть.

11.3 Не рекомендуется длительное использование изделия вблизи отопительных приборов, сырых и холодных стен, а также под воздействием прямых солнечных лучей.

12. Транспортирование и хранение

12.1 Транспортирование штатива может производиться всеми видами транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

12.2 Штатив может храниться на складах или других закрытых помещениях при температуре от +5°C до +40°C.

На каждом штативе должна быть прикреплена маркировочная этикетка (табличка), на которой указывается следующее:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование изделия;
- месяц и год изготовления;
- обозначение настоящих ТУ.

7.2 Маркировка транспортной упаковки

Для транспортировки штатив укладывают в картонную коробку, на которую наносится следующая маркировка:



На транспортной упаковке имеются следующие символы и манипуляционные знаки:



Изготовитель

Страна изготовления (RU). Рядом размещена дата изготовления